



MACCHINE AD INIEZIONE PERSONALIZZATE

LO SPECIALE E' PER NOI UNO STANDARD



CUSTOM INJECTION MOULDING MACHINE

THE SPECIAL FOR US IS A STANDARD

La giusta tecnologia al servizio delle tue esigenze di co-stampaggio su inserti
The right technology for your over-molding needs

1972 **45** 2017



Via Podgora, 65 60022 - Castelfidardo (AN)
Tel. 071.7821286 Fax 071.7826368
Email - al.cicarelli@tiscali.it
Web: www.capresse.it



Le macchine della serie VE sono ideali per il co-stampaggio su inserti con inserimento manuale o automatico. La totale flessibilità della macchina consente l'applicazione di tavole lineari o rotative con uno o più stampi incrementando la produttività.

Costruite con chiusura da 15 a 150 tonnellate, sono disponibili versioni speciali con maggiori tonnellaggi. Tutti i modelli hanno la chiusura a discesa dall'alto verso il basso del piano mobile. I gruppi iniezione sono personalizzati con viti punzonanti da diametro 16 a 70 mm e pressioni di iniezione fino a 2800 bar. Profili viti personalizzati e specifici in base al tipo di materiale da plastificare. Sono disponibili gruppi iniezione per microstampaggio applicabili in configurazione mono o multi materia. Ingombri estremamente ridotti, design compatto, elevata accessibilità, modularità, precisione, velocità e risparmio energetico sono le peculiarità della nostra produzione. Accesso agevole grazie a **barriere di sicurezza ottiche**. Soluzioni tecniche innovative e personalizzazione **consentono di ottimizzare** qualsiasi produzione. Controlli macchina semplici ed intuitivi, multi lingua. Funzioni personalizzate per semplificare le operazioni di cambio stampo e settaggio parametri di stampaggio. Con le opportune modifiche, le presse verticali possono essere utilizzate per lo stampaggio di gomma, termoindurente e LSR (silicone liquido).

LA SERIE VE costruita in 4 modelli



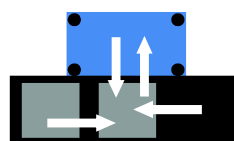
VE - Stampo Fisso

VE - Fixed Mold



VE T - Stampo Traslabile

VE T - Mobil Mold

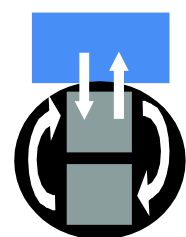
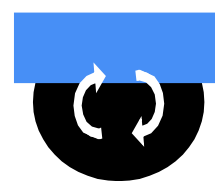
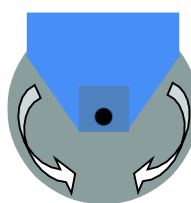


VE TT - Tavola Traslabile

VE - Double Mobil Mold

VE TR - Tavola Rotante

VE TR - Rotary Table



VE 60 TR CON PANNELLO OPERATORE 12"
VE 60 TR with operator panel 12"



VE 80 TT/250 - Tavola Traslabile

VE 80 TT/250 - Double Mobil Mold

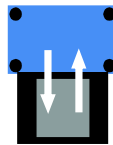
The VE series machines are ideal for co-molding on inserts with manual or automatic insertion. The total flexibility of the machine allows the application of linear or rotary tables with one or more molds increasing productivity. They are built with 15 to 150 tons closure. Special versions with higher tonnages are available. All models have a drop-down closure from the top to the bottom of the mobile table. The injection units are customized with punching screws from 16 to 70 mm in diameter and injection pressures up to 2800 bar. Custom and specific screw profiles based on the type of material to be laminated. Injection units for micro-molding are available, applicable in single or multi-material configuration. Extremely compact dimensions, compact design, high accessibility, modularity, precision, speed and energy savings are the peculiarities of our production. Easy access thanks to optical safety barriers. Innovative technical solutions and customization allow you to optimize any production. Simple and intuitive machine controls, multilingual. Custom functions to simplify the operations of mold change and setting of molding parameters. With the appropriate modifications, the vertical presses can be used for the molding of rubber, thermosetting and LSR (liquid silicone).



VE - Stampo Fisso Fixed Mold

Stampo fisso senza tavola in versione 4 colonne. Accesso ergonomico al piano di lavoro consentendo di realizzare articoli con inserimento semplice degli inserti. Particolarmente indicata per il co-stampaggio di articoli con inserti di grandi dimensioni o filiformi.

Fixed mold without table in 4-column version. Ergonomic access to the work surface allowing the creation of articles with simple insertion of the inserts. Particularly suitable for molding articles with large or thread-like inserts.

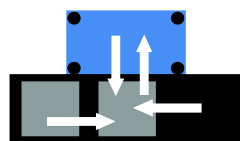


VE T - Stampo Traslante Mobil Mold



Stampo mobile. Accesso ergonomico al piano di lavoro consentendo di realizzare articoli con inserimento complesso degli inserti. Particolarmente indicata per il co-stampaggio di articoli che necessitano di una visione accurata durante la fase di carico inserti. L'area libera sopra lo stampo consente una semplice integrazione di robot cartesiani, scara e antropomorfi per l'automazione del processo.

Mobile mold with translating table. Ergonomic access to the work surface allowing the creation of articles with complex insertion of the inserts. Particularly suitable for the co-molding of articles that need an accurate view during the insert loading phase. The free area above the mold allows a simple integration of Cartesian, scara and anthropomorphic robots for process automation.



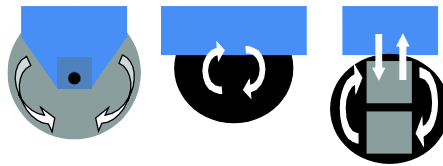
VE TT - Tavolo Traslante

Double Mobil Mold



Tavola Traslante lineare a doppio stampo. Consente alta produttività, permettendo all'operatore di scaricare i pezzi finiti e caricare i nuovi inserti durante la fase di iniezione e raffreddamento dell'altro stampo. In caso di basse produttività la tecnologia della macchina permette di utilizzare un solo stampo. L'area libera sopra lo stampo rende versatile l'integrazione di robot cartesiani, scara e antropomorfi per l'automazione del processo.

Mobile mold with double mold linear table. Allows high productivity, enabling the operator to unload the finished pieces and load the new inserts during the injection and cooling phase of the other mold. In case of low productivity machine technology allows only one mold to be used. The free area above the mold allows a simple integration of Cartesian robots, scara and anthropomorphs for process automation.



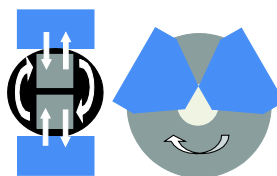
VE TR - Tavola Rotante

Rotary Table in different solutions

Sono dotate di tavola rotante servo-elettrica con la possibilità di avere da 2 a 4 posizioni. Sono costruite in 3 versioni: a 3 colonne, a 4 colonne e con tavola rotante esterna. Ogni versione presenta caratteristiche specifiche per il tipo di produzione da eseguire. La versione a 3 colonne è ideale per lavorare con 2 stampi. Permette inoltre di integrare in maniera semplice fino a 4 martinetti oleodinamici e 16 segnali di finecorsa direttamente sulla tavola rotante.

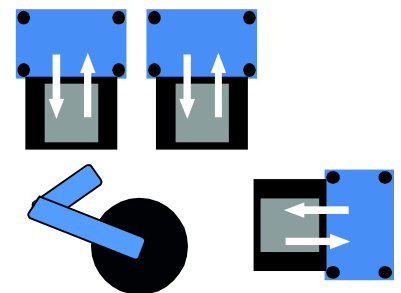
La versione a 4 colonne è ideale per lavorare con 3 stampi e con 2 stazioni libere per scarico pezzi ed inserimento di inserti. Questa versione può lavorare anche a 2 stampi. La parte centrale della tavola è predisposta per l'applicazione di distributori rotativi per aria, acqua, olio e segnali elettrici per l'utilizzo di martinetti. La versione con tavola rotante esterna è costruita a 2, 3 e 4 stazioni. E' ideale per applicazioni che necessitano lavorazioni supplementari oltre al co-stampaggio e di ampi spazi per la gestione delle varie automazioni.

They are equipped with a servo-electric rotary table with the possibility of having from 2 to 4 positions. They are built in 3 versions: 3 columns, 4 columns and with external rotary table. Each version has features specifications for the type of production to be performed. The 3 column version it is ideal for working with 2 molds. It also allows you to integrate in a manner simple up to 4 hydraulic jacks and 16 limit switch signals directly on the rotating table. The 4-column version is ideal for working with 3 molds and with 2 free stations for unloading pieces and inserting inserts. This version can also work with 2 molds. The central part of the table is designed for the application of rotary distributors for air, water, oil and electrical signals for the use of jacks. The version with external rotary table is built with 2, 3 and 4 stations. It is ideal for applications that require additional processing in addition to co-molding and ample space for management of the various automations.



Esecuzioni Speciali

Special Executions



Isole di lavoro multi stazione asservite da robot antropomorfi, macchine in esecuzione multi materia e multi stazione per applicazioni speciali sono in continua progettazione.

Multi-station automations controlled by anthropomorphic robots, multi-material and multi-station machines for special applications are in continuous design.



Serie VE 15 - 30 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 ton



Facile integrazione in isole di lavoro automatiche o progettate e fornite «chiavi in mano».

Easy integration into automatic or work islands designed and supplied "turnkey".



Tutto da un unico fornitore. Gestione completa del progetto, customizzazione per i vostri requisiti speciali.

Everything from a single source. Complete management of the project, customization for your special requirements.

Soluzione semplice ed efficiente per ottimizzare qualsiasi produzione.

Simple and efficient solution to optimize any production.



Isola di lavoro automatica certificata per garanzia di sicurezza e prestazioni. Tutto il processo sotto controllo: Presse, sistemi robot, periferiche e dati.

Automatic working island certified for safety guarantee and performance. The whole process under control: Presses, robot systems, peripherals and data.





TECHNICAL FEATURES VE



Pistoncini automatici per scarico tramoggia
Automatic pistons for hopper discharge

Aspira granuli con comando su pannello operatore
Granule aspirator with control on the operator panel

Gruppo Iniezione verticale con avvicinamento ugello tramite 2 pistoncini laterali
Vertical injection group nozzle with 2 lateral pistons

Quadro di comando con PLC elettronico sviluppato su base OMRON. Interfaccia operatore con visualizzatore Touch-Screen 12.4"
Control panel with PLC electronic developed on OMRON base. Interface operator with display Touch-Screen 12.4"

Sistema Eco-servo tramite l'utilizzo di servomotore sul gruppo motopompa che permette di ottenere consistenti risparmi energetici
Eco-servo system through use of servomotor in the motor pump unit which allows you to get consistent energy savings

Protezione di sicurezza, lato operatore con barriere fotoelettriche
Security protection, side operator with barriers photoelectric

Tavola rotante con diametro stabilito in base alle esigenze del cliente, con comando servo elettrico con una precisione pari allo 0,01°
- Rotating table with diameter established according to the needs of the customer, with servo command electric with precision of 0,01°

Seconda servo-pompa per comando estrattori e radiali con sovrapposizione ai movimenti macchina
second servo-pump for command extractors and radials with overlap to machine movements





TECHNICAL DATA VE T - VE TT - VE TR

COMBINAZIONI STAMPO TRASLANTE - Combinations Mobile Mold														
Unità di Serraggio Clamping unit	Tavola Traslante (in mm) Mobil Mold (**)	Taglie Gruppi Iniezione - Injection Groups sizes(*)												
		35	60	90	110	160	200	260	330	380	520	680	930	1500
VE15	250 mm	x	x	x										
VE30	350 mm	x	x	x	x	x	x							
VE60	350 mm		x	x	x	x	x	x	x	x				
VE60	450 mm		x	x	x	x	x	x	x	x				
VE80	450 mm			x	x	x	x	x	x	x	x			
VE80	550 mm			x	x	x	x	x	x	x	x			
VE120	550 mm					x	x	x	x	x	x	x	x	
VE160	650 mm						x	x	x	x	x	x	x	x

COMBINAZIONI DOPPIA TAVOLA TRASLANTE - Combinations Double Mobil Mold														
Unità di Serraggio Clamping unit	Tavola Traslante (in mm) Double Mobil Mold(**)	Taglie Gruppi Iniezione - Injection Groups sizes(*)												
		35	60	90	110	160	200	260	330	380	520	680	930	1500
VE15	250 mm	x	x	x										
VE30	350 mm	x	x	x	x	x	x							
VE60	350 mm		x	x	x	x	x	x	x					
VE60	450 mm		x	x	x	x	x	x	x	x				
VE80	450 mm			x	x	x	x	x	x	x	x			
VE80	550 mm			x	x	x	x	x	x	x	x			
VE120	550 mm			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	

COMBINAZIONI TAVOLA ROTANTE - Combinations Rotary Table														
Unità di Serraggio Clamping unit	Tavola Rotante Ø Rotary Table (**)	Taglie Gruppi Iniezione - Injection Groups sizes(*)												
		35	60	90	110	160	200	260	330	380	520	680	930	1500
VE15	700	x	x	x										
VE30	850	x	x	x	x	x	x							
VE30	1000		x	x	x	x	x							
VE60	850		x	x	x	x	x	x	x					
VE60	1000		x	x	x	x	x	x	x					
VE60	1200		x	x	x	x	x	x	x	x				
VE80	1000		x	x	x	x	x	x	x	x				
VE80	1200			x	x	x	x	x	x	x				
VE120	1200			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
VE120	1500			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
VE160	1200				x	x	x	x	x		x	x	x	x
VE160	1500				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

(*) Utilizzo viti da Ø 16 fino a Ø 70

Use of screws from diameter 16 up to diameter 70

(**) Dimensioni stampi e tavole rotanti personalizzabili su misura

Customized dimensions of molds and rotating tables



Unità Iniezione / Injection unit	VE T	VE TT	VE TR
Magnete in tramoggia / Magnet in material hopper	x	x	x
Cilindro in bimetallo e vite temprata per materiali altamente abrasivi / Bimetal cylinder and hardened screw for highly abrasive materials	x	x	x
Controllo ugello a otturazione / Filling nozzle check	x	x	x
Soffio aria su tramoggia / Air blow on hopper	x	x	x
Chiusino per tramoggia ad azionamento pneumatico con comando da consolle macchina / Pneumatic drive to close the hopper with control from the machine console	x	x	x
Scarico tramoggia ad azionamento pneumatico con comando da consolle macchina / Pneumatically operated hopper discharge with control from the machine console	x	x	x
Pacchetto termoindurente / Thermosetting package	x	x	x
Pacchetto LSR / Kit LSR	x	x	x
Impianto vuoto / Vacuum Pump	x	x	x
Funzione inietto-compressione / Injection-compression function	x	x	x
Funzione parallela iniezione e compressione / Parallel injection and compression function	x	x	x
Secondo gruppo iniezione / Second injection unit	x		x
Maggiorazione altezza ugello / Nozzle height increase	x	x	x
Sistema di regolazione altezza servo elettrico per gruppo iniezione orizzontale / Servoelectric height adjustment system for horizontal injection unit	x	x	x

Oleodinamica-Pneumatica / Hydraulic - pneumatic	VE T	VE TT	VE TR
Secondo gruppo servo-pompa / Second servo-pump group	x	x	x
Elettrovalvole oleodinamiche su tavola stampi / Hydraulic electrovalves on mold table	x	x	x
Elettrovalvole pneumatiche su tavola stampi / Pneumatic radial electrical signals and air blowers on the mold table	x	x	x
Radiali pneumatici / Pneumatic core pull	x	x	x
Radiali oleodinamici / Hydraulic core pull	x	x	x

Raffreddamento e termoregolazione / Cooling and thermoregulation	VE T	VE TT	VE TR
Raffreddamento quadro elettrico a circuito chiuso / Closed circuit cooled electrical panel	x	x	x
Batteria di flussometri per termoregolazione fino a 80° / Set of flow regulators for thermoregulation up to 80°	x	x	x
Canali per termoregolazione stampi fino a 160°C / Channels for mold thermoregulation up to 160 ° C	x	x	x
Distributore rotativo acqua, olio, aria e circuiti elettrici / Rotary distributor of water, oil, air and electrical circuits			x

Unità chiusura / Clamping unit	VE T	VE TT	VE TR
Staffaggio rapido stampi con dimensioni OMF Turra / Fixing bracket for molds with OMF Turra dimensions	x	x	x
Estrattore con aggancio automatico / Extractor with automatic coupling	x	x	x
Secondo o terzo estrattore aggiuntivo / Second or third additional extractor			x
Tavola rotante con 3 stazioni 120° / Rotating table with 3 station 120°			x
Tavola rotante con 4 stazioni 90° / Rotating table with 4 station 90°			x
Isolamento termico area stampi e piano ugello / Thermal insulation of the mold area and nozzle surface	x	x	x
Corsa estrattore maggiorata / Increased extractor stroke	x	x	x
Maggiorazione altezza stampo / Mold height increase	x	x	x

Elettrico - sistema controllo / Electric - control system	VE T	VE TT	VE TR
Gestione camera calda	x	x	x
Quadro elettrico con spine ausiliarie / Electrical panel with auxiliary plugs	x	x	x
Illuminazione led area operatore / Operator area led	x	x	x
Interfaccia robot Euromap 67 / Interface for robot as per Euromap 67.1 / Interface for robot as Industry 4.0 / Industry 4.0	x	x	x
Pannello operatore da 15,7" / Touch screen panel	x	x	x
Protezione area stampo con barriere fotoelettriche / Mold area protection with light curtains			x
Barriera fotoelettrica sicurezza supplementare / Additional safety light curtain			x
Segnali elettrici su tavola stampi / Electrical signals on mold table	x	x	x
Interfaccia termoregolatore stampi / Thermoregulator mold interface	x	x	x
Interfaccia centraline camere calde PSG / Thermoplay hot runner systems interface	x	x	x
Interfaccia telecamera Keyence / Keyence camera interface	x	x	x
Interfaccia sensore temperatura Keyence / Keyence temperature sensor interface	x	x	x
Interfaccia unità iniezione UAI Babyplast / UAI Babyplast injection unit interface			
Interfaccia per lettore barcode o QR code / Interface for barcode or QR code reader	x	x	x
Web e telesevice / Web and teleservice	x	x	x
Interfaccia IO-link / IO-link interface	x	x	x
Pacchetto manutenzione predittiva e preventiva / Predictive and preventive maintenance package	x	x	x

Accessori / Accessories	VE T	VE TT	VE TR
Supporto rotativo per appoggio stampaggio cavi elettrici / Rotary support for supporting the molding of electric cables		x	
Pedana operatore / Operator platform	x	x	x
Robot cartesiano integrato / Integrated Cartesian robot	x		x

I MIGLIORI FORNITORI PER LE NOSTRE MACCHINE.

THE BEST SUPPLIERS FOR OUR MACHINES.





AUXILIARY INJECTION UNIT



I gruppi iniezione sono personalizzati con viti punzonanti da diametro 18 a 80 mm e pressioni di iniezione fino a 2500 bar

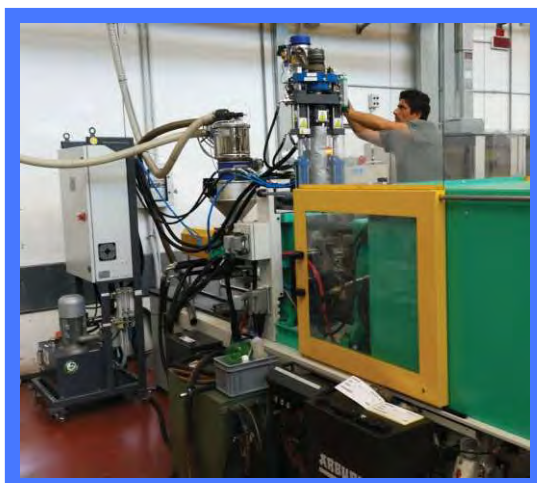
The auxiliary injection units are customized with screws from 18 to 80 mm diameter and injection pressures up to 2500 bar

Il fissaggio può avvenire allo stampo, al piano ugello o alle colonne pressa.
The fixing can take place on the mold, on the nozzle or press columns.



L'interfacciamento elettrico gruppo ausiliario/macchina avviene tramite connettore Euomap 12, 62 o 67. Un quadro di duplicazione Euomap ed interfacciamento robot viene integrato quando il connettore non è disponibile.

The electric interfacing between auxiliary group and machine takes place through Euomap connector 12, 62, 67.



Grazie alla sua versatilità il Gruppo Iniezione Satellite ha la possibilità di essere spostato da una pressa ad un'altra in modo rapido. Altrettanto rapido è l'adattamento alla nuova pressa o stampo. Tutte le connessioni sono ad innesto rapido.

These groups have the possibility to be moved from one machine to another in a quickly way. Equally fast is the adaptation to the new machine and/or mold. All the connections are quick-fit.





AUXILIARY INJECTION UNIT



Interfaccia operatore con visualizzatore Touch-Screen (7" wide screen a colori) attraverso il quale si possono impostare i parametri della macchina.

Operator interface with Touch-Screen display (7 "wide color screen) through which you can set the parameters of the machine.

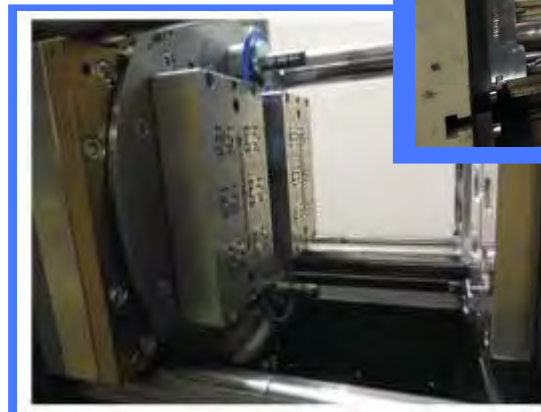
La centralina oleodinamica di comando è provvista di servomotore (sistema **EcoServo**) che garantisce la massima efficienza idraulica con conseguente riduzione dei consumi energetici. Nella centralina alloggia il quadro elettrico e l'unità di controllo da trasferire a bordo macchina.



Opzionale gestione camere calde e radiali oleodinamici o pneumatici.
Optional hot runner management and hydraulic or pneumatic core poll.



The hydraulic control unit is equipped by a servomotor which guarantees the maximim hydraulic efficiency and save energy. In the control unit there's general electric board and control panel to be transferred on board.



Il controllo elettronico è in grado di gestire una tavola rotante con comando oleodinamico o servo elettrico.

Electronic control can command a rotating table with oleodinamic or servo electric control.



Soluzioni speciali per Gruppi Iniezione Satellite con testa transfer.

Special solution for auxiliary injection group with transfer technology



AUXILIARY INJECTION UNIT - technical data

MODELLO:	Euromap	60	60	80	80	90	90	135	135	135	135	230	230	230	330	330	370
Diametro vite	mm	20	22	25	25	30	30	32	36	36	36	40	40	40	40	40	42
Rapporto L/D	L/D	20	18	21	21	18	21	19	16	16	23	20	18	22	20	20	23
Corsa della vite	mm	90	90	120	120	120	120	120	120	120	120	150	150	150	180	180	200
Volume iniezione	cm ³	28	34	58	58	85	85	96	122	122	106	152	188	183	226	226	276
Massima pressione	kg/cm ²	2148	1775	1374	1646	1143	2318	1610	1415	1118	2138	1485	1203	1814	1470	1333	1333
Velocità di iniezione	cm ³ /s	22/28	26/34	33	45	65	35	49	53	67	62	89	110	77	90	104	104
Velocità della vite	g/min	200	200	200	220	200	220	200	200	200	250	250	250	250	250	250	250
Zone termoregolate	n°	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	3+1	4+1
Pressione di esercizio Bar		140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Potenza resistenze	kW	2	2	4	4	4	4	4,2	4,2	4,2	4,8	4,8	4,8	5,2	5,2	6,2	6,2
Potenza servomotore	kW	3/4	3/4	4	5	5	5	5	5	5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5

Per gli Euromap 60-80-90-135 è possibile aumentare la velocità di iniezione o il numero di giri vite utilizzando la taglia di motore successiva. Possibilità di equipaggiare l'iniettore con cilindri bimetallici e viti temprate con profilo dedicato.

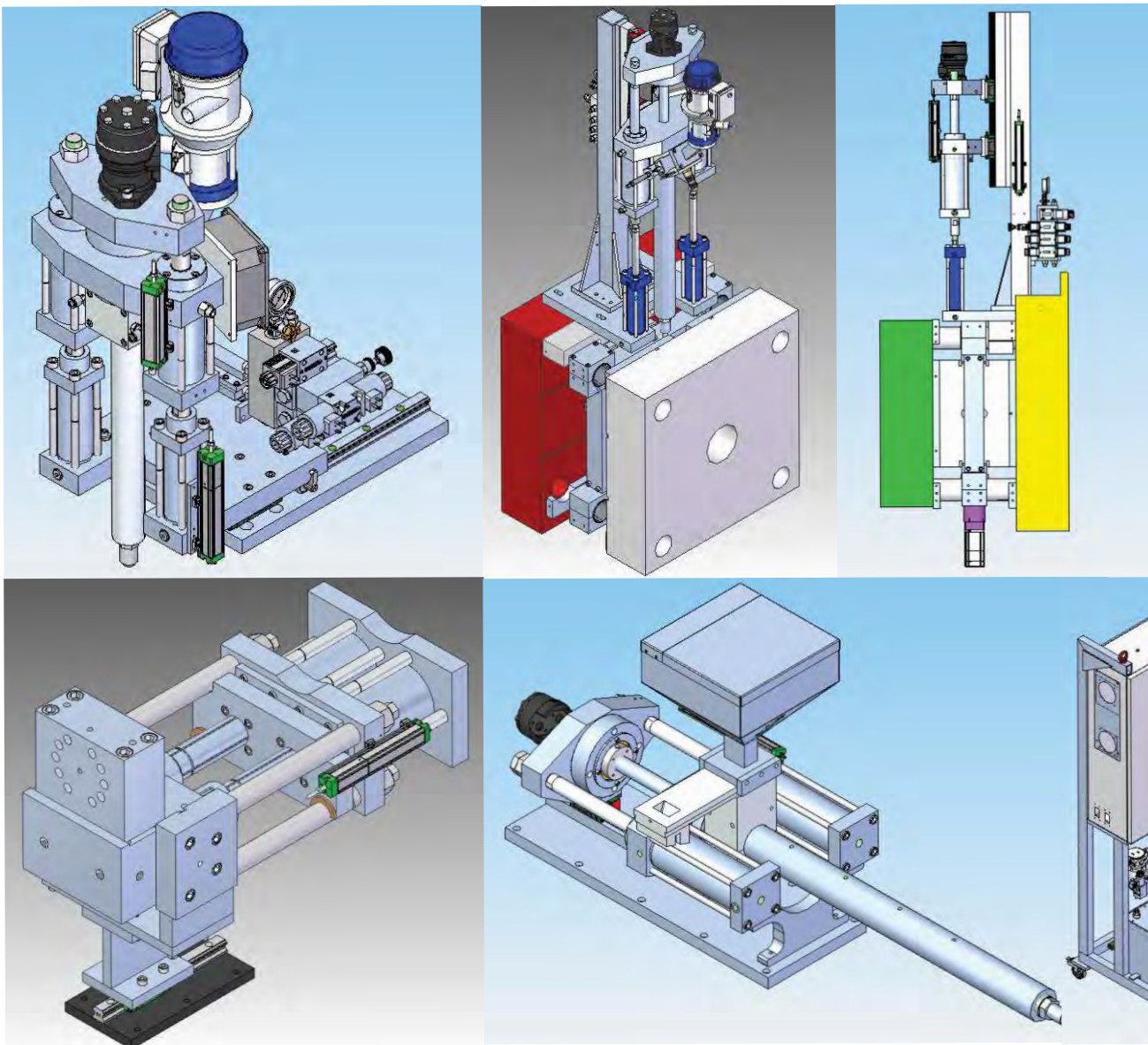
MODELLO:	Euromap	660	660	660	900	900	900	1500	1500	1500	1500
Diametro vite	mm	45	50	55	50	55	60	60	65	70	70
Rapporto L/D	L/D	20	18	17	20	18	17	21	19	18	18
Corsa della vite	mm	225	225	225	250	250	250	275	275	275	275
Volume iniezione	cm ³	357	441	534	490	593	706	777	912	1057	1057
Massima pressione	kg/cm ²	1850	1500	1250	1836	1510	1270	1855	1584	1367	1367
Velocità di iniezione	cm ³ /s	120	145	176	163	197	235	242	285	330	330
Velocità della vite	g/min	230	230	230	220	220	220	230	230	230	230
Zone termoregolate	n°	4+1	4+1	4+1	4+1	4+1	4+1	5+1	5+1	5+1	5+1
Pressione di esercizio Bar		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Potenza resistenze	kW	8,5	8,5	8,5	11,5	11,5	11,5	13,5	13,5	13,5	13,5
Potenza servomotore	kW	11	11	11	18,5	18,5	18,5	22	22	22	22



CA PRESSE SRL
www.capresse.it

Per gli Euromap 900-1500 la gestione della pompa è tramite tecnologia ad inverter e valvole proporzionali. Sistemi con testa iniezione transfer a uno o più punzoni sono disponibili. Esecuzioni speciali sono disponibili su richiesta. Contattare il nostro ufficio tecnico.

Lo speciale è per noi uno standard...



Completa progettazione in 3D con la modellizzazione della macchina ad iniezione.

Attacchi studiati su piani, colonne pressa o direttamente su stampi.

Per l'unità di iniezione verticale GSV la centralina oleodinamica e il quadro di comando sono posizionati a terra con un minimo ingombro. Le valvole sono posizionate in prossimità delle utenze per migliorare la risposta degli attuatori e limitare il numero di tubazioni dalla centralina al GSV.

Per l'unità di iniezione orizzontale GSO la centralina oleodinamica e il quadro di comando possono essere integrati nel basamento regolabile in modo da un'unica unità.

In base al tipo di gruppo iniezione, alla pressa e all'applicazione vengono fornite adeguate protezioni.

Il controllo elettronico è costruito sulla base delle nostre presse verticali. E' in grado di gestire la termoregolazione di camere calde, ugelli ad otturazione,

Lo speciale è per noi uno standard...





CA PRESSE SRL

Progettazione e costruzione impianti completi per co-stampaggio su inserti.
Designing and manufacturing of complete plants for molding on inserts.



Progettazione con software 3D per tutte le macchine e gli impianti.
Designing with 3D software for all machines and plants

Produzione interna di quasi tutta la componentistica meccanica.
Internal production of almost all mechanical components.



Più di 45 anni di esperienza sull'iniezione plastica.
More than 40 years of experience about plastic injection.

Impianti personalizzati chiavi in mano. Ad ognuno il proprio impianto.
Customized turn key systems. Everyone has own plant.



Assistenza puntuale e dedicata affiancata dal servizio teleservice.
Punctual assistance and dedicated service joined by teleservice.

Energy efficient. Tecnologia ad a servomotore ad elevata efficienza energetica. .
Energy efficient. Servo motor technology with high energy efficiency.



Green machine. Olio biologico biodegradabile ad elevate prestazioni.
Green machine. Biodegradable organic oil with high performance.

Macchine ed impianti venduti in tutto il mondo.
Machines and plants sold all over the world.



Via Podgora,65 60022 - Castelfidardo (AN)
Tel. 071.7821286 Fax 071.7826368
Email - al.cicarelli@tiscali.it
Web: www.capresse.it

Seguici su/Follow us:

