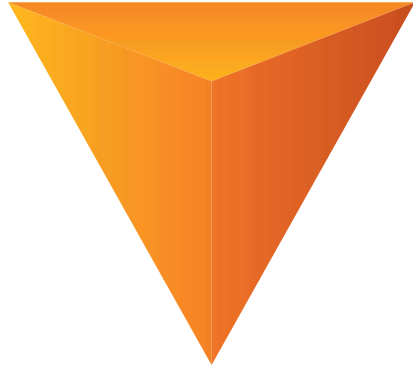


INJECTION MOULDING MACHINES FOR THERMOPLASTICS
650.3200 PRESSE A INIEZIONE PER TERMOPLASTICI



unyka



CARATTERISTICHE TECNICHE
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES


		<i>unyka</i> 650	<i>unyka</i> 800	<i>unyka</i> 1000
Diametro vite Diamètre de la vis	mm	75 85 95	80 90 105	90 105 120
Rapporto lunghezza/diametro vite Rapport longueur/diamètre vis	L/D	24 21 19	24 21 18	23 20 18
Pressione spec. sul materiale Pression d'injection	bar	2090 1630 1300	2120 1675 1230	2200 1620 1240
Volume teorico iniezione Volume théorique d'injection	cm ³	1990 2555 3190	3015 3815 5195	3945 5370 7015
Capacità effettiva iniez. polistirolo Poids max. injectable (polystyrene)	gr.	1880 2410 3015	2850 3600 4900	3700 5000 6550
Portata d'iniezione Volume de matériel injecté	cm ³ /sec.	430 550 690	460 585 790	595 815 1050
Capacità di plastificazione Capacité de plastification	Kg./h.	240 320 385	310 400 480	430 570 670
Giri della vite Vitesse de rotation de la vis	N./min.	0 - 200	0 - 180	0 - 180
Coppia motore idraulico Couple moteur hydraulique	Nm	4070	4115	5470
Potenza di riscaldamento Puissance de chauffage	kW	40	50	70
Zone di riscaldamento Zones de chauffage	N.	4	6	6
Forza accostamento ugello Force d'accostage de la buse	kN	125	110	110
Forza chiusura stampi Force de fermeture	kN	6350	7850	9800
Max area stampabile (250 Kg/cm ²) Surface max. de moulage	cm ²	2600	3200	4000
Distanza tra le colonne (H x V) Distance entre les colonnes	mm	920 x 800	1020 x 900	1220 x 1000
Corsa piano mobile Course d'ouverture	mm	900	1000	1100
Spessore stampi Epaisseurs des moules	mm	300 ÷ 800	300 ÷ 1000	350 ÷ 1000
Dimensioni stampi Dimensions des moules	mm	918 x 1230	1018 x 1380	1218 x 1540
Forza estrattore oleodinamico Force d'éjection hydraulique	kN	123	168	168
Corsa estrattore oleodinamico Course éjection hydraulique	mm	300	300	350
Cicli a vuoto corsa max. Cycles à vide course max.	N./min.	20	18	14
Potenza motore Puissance du moteur	kW	75	55 + 37	75 + 37
Potenza totale installata Puissance installée totale	kW	115	142	182
Pressione d'esercizio Pression de service	bar	160	140	140
Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt. Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m.	8,87 x 2,1 x 2,55	10,20 x 2,15 x 2,70	11,6 x 2,55 x 3,0
Peso Poids	kg.	32500	44000	64200
Denominazione EUROMAP Dénomination EUROMAP	EUROMAP	6500H / 4165	8000H / 6390	10000H / 8700

<i>unyka</i> 1200	<i>unyka</i> 1500	<i>unyka</i> 1800	<i>unyka</i> 2200	<i>unyka</i> 2600
105 120 135	120 135 155	120 135 155	135 155 170	170 180 200
24 21 19	24 21 18	24 21 18	24 21 19	27 25 23
2135 1635 1295	2040 1615 1225	2040 1615 1225	2000 1550 1300	2230 1990 1650
5455 7125 9020	7973 10090 13300	9615 12170 16040	11450 15095 18160	22700 25450 31415
5155 6730 8520	7535 9535 12570	9085 11500 15150	10820 14300 17160	21020 23515 29090
750 970 1130	870 1150 1500	1000 1300 1650	1150 1450 1800	1200 1350 1650
600 700 800	700 800 900	800 900 1000	950 1050 1150	1420 1590 1960
0 - 130	0 - 120	0 - 120	0 - 100	0 - 80
8180	10120	10120	15750	22000
90	110	140	170	226
6	6	6	6	9
170	265	265	265	265
11770	14710	17650	21580	25506
4800	6000	7200	8800	10400
1320 x 1120	1520 x 1310	1610 x 1400	1830 x 1675	2034 x 2034
1200	1350	1600	1800	2200
400 ÷ 1200	450 ÷ 1350	500 ÷ 1500	500 ÷ 1750	600 ÷ 2000
1318 x 1750	1518 x 2000	1608 x 2100	1828 x 2450	2032 x 2950
245	245	245	310	385
400	400	450	500	600
12	10	8	7	5
75 + 55	90 + 55	75 + 55 + 55	75 + 55 + 55	90 + 55 + 75 + 90
220	255	325	355	536
160	160	160	160	160
13,07 x 2,6 x 2,97	15,06 x 2,8 x 3,19	16,5 x 3,60 x 3,35	17,17 x 3,85 x 3,50	21,10 x 4,10 x 4,00
78000	113000	145000	188000	275000
12000H / 11650	15000H / 16295	18000H / 19655	22000H / 23400	26000H / 50700

unya
3200



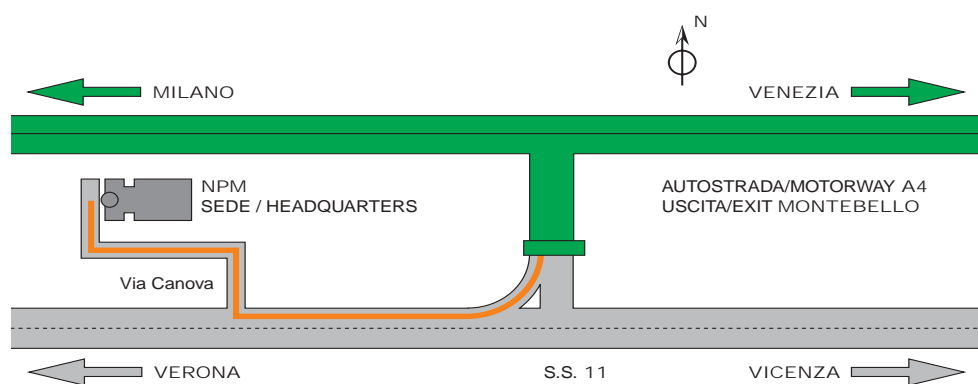
**TECHNISCHE DATEN
TECHNICAL FEATURES
CARACTERISTICAS TECNICAS**

200	220	235	mm	Schneckendurchmesser Screw diameter Diámetro del husillo
25,3	23	21,5	L/D	Schnecken L/D Verhältnis Screw length-to-diameter ratio Relación longitud/diám. husillo
2230	1842	1615	bar	Spez. Spritzdruck Pressure on material Presión aplicada sobre el material
31415	38013	43370	cm ³	Theor. Einspritzvolumen Theoretical shot volume Volumen teórico de inyección
28900	34970	39900	gr.	Effektive Polystyrol-Einspritzleistung Maximum shot weight (polystyrene) Capacidad efectiva de inyección (poliestirol)
1662	2011	2294	cm ³ /sec.	Einspritzleistung Injection speed Volumen del material inyectado
1300	1725	2100	Kg./h.	Plastifizierungsleistung Plasticizing capacity Capacidad de plastificación
0 - 54			N./min.	Schneckenrehzahlen Screw speed Velocidad de rotación del husillo
28000			Nm	Hydraulikmotor-Drehmoment Hydraulic motor torque Par motor hidráulico
230			kW	Heizleistung Heating power Potencia calefacción
9			N.	Heizzonen Heating zones Zonas de calefacción
265			kN	Düsen-Anpresskraft Nozzle contact force Fuerza de acercamiento inyector
31390			kN	Formschliesskraft Clamping force Fuerza de cierre moldes
12800			cm ²	Max. Spritzfläche Max. moulding area (250 Kg/cm ²) Max. area de molde
2360 x 2034			mm	Holmabstand Space between tie bars (H x V) Espacio entre columnas
2200			mm	Öffnungsweg Opening stroke Carrera abertura plato móvil
800 ÷ 2200			mm	Werkzeugeinbauhöhe Mould thickness Espesor molde
2328 x 3030			mm	Werkzeugabmessungen Mould sizes Dimensiones de los moldes
385			kN	Kraft des öldynamischen Auswerfers Hydr. ejector force Fuerza extractor hidráulico
600			mm	Auswerferweg Hydr. ejector stroke Carrera extractor hidráulico
4			N./min.	Trockenlaufzahl Shots per minute (No-load cycle) Ciclón en vacío por minuto
90 + 55 + 75 + 90			kW	Motorleistung Motor power Potencia del motor
536			kW	Installierte Gesamtleistung Total installed power Potencia total instalada
160			bar	Betriebsdruck Operating pressure Presión de ejercicio
22,20 x 4,50 x 4,30			m.	Gesamtausmasse Länge - Breite - Höhe Overall dimensions: length - width - height Dimensiones: largo - ancho - alto
290000			kg.	Gewicht Weight Peso de la máquina
32000H / 70000			EUROMAP	Bezeichnung lt. EUROMAP EUROMAP classification Denominación EUROMAP

I dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso • Les caractéristiques techniques ne nous engagent pas et peuvent être modifiées sans préavis • Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten • Subject to alterations without previous notice • Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico.







NPM
GROUP

ELI VIRGINIO

Nastri trasportatori/Accessori
Conveyor belts/Accessories

VIRGINIO ANTONIO

Revisione presse
Reconditioned machinery

PLASTIC METAL S.p.A.
36053 Gambellara (VI) - Italy
Via Canova - Z.I.
Tel. [39] 0444 440320
Fax [39] 0444 440844
Service [39] 0444 448434
E-mail: info@plasticmetal.it
www.plasticmetal.it

