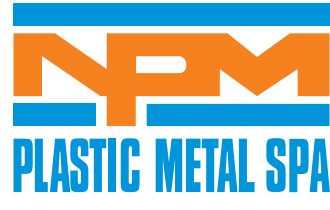
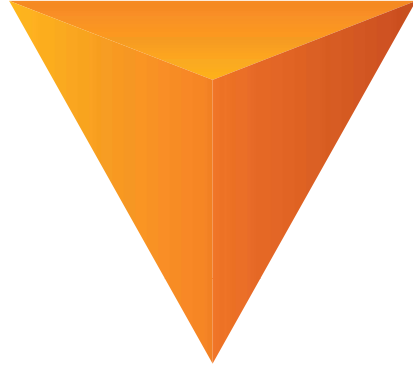



INJECTION MOULDING MACHINES FOR THERMOPLASTICS
35.500 PRESSE A INIEZIONE PER TERMOPLASTICI



unyka



CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERISTIQUES TECHNIQUES 		<i>unyka</i> 35	<i>unyka</i> 45	<i>unyka</i> 55	<i>unyka</i> 65
Diametro vite Diamètre de la vis	mm	22 25	25 30	30 35	30 35
Rapporto lunghezza/diametro vite Rapport longueur/diamètre vis	L/D	26 24	24 20	20 18	26 22
Pressione spec. sul materiale Pression d'injection	bar	2200 1700	2390 1660	1900 1400	2100 1600
Volume teorico iniezione Volume théorique d'injection	cm ³	55 71	71 102	102 140	120 164
Capacità effettiva iniez. polistirolo Poids max. injectable (polystyrene)	gr.	49 67	67 97	97 132	113 154
Portata d'iniezione Volume de matériel injecté	cm ³ /sec.	31 40	40 55	60 75	66 90
Capacità di plastificazione Capacité de plastification	Kg./h.	14 22	22 32	32 43	48 57
Giri della vite Vitesse de rotation de la vis	N./min.	240	240	240	350
Coppia motore idraulico Couple moteur hydraulique	Nm	315	315	360	340
Potenza di riscaldamento Puissance de chauffage	kW	6,3	6,3	6,3	9
Zone di riscaldamento Zones de chauffage	N.	3	3	3	3
Forza accostamento ugello Force d'accostage de la buse	kN	28	28	32	24
Forza chiusura stampi Force de fermeture	kN	345	440	540	640
Max area stampabile (250 Kg/cm ²) Surface max. de moulage	cm ²	120	180	220	260
Distanza tra le colonne (H x V) Distance entre les colonnes	mm	350 x 300	350 x 300	350 x 300	400 x 360
Corsa piano mobile Course d'ouverture	mm	250	250	250	360
Spessore stampi Epaisseurs des moules	mm	100 ÷ 300	100 ÷ 300	100 ÷ 350	100 ÷ 400
Dimensioni stampi Dimensions des moules	mm	348 x 450	348 x 450	348 x 450	398 x 540
Forza estrattore oleodinamico Force d'éjection hydraulique	kN	12	12	14	15
Corsa estrattore oleodinamico Course éjection hydraulique	mm	100	100	100	130
Cicli a vuoto corsa max. Cycles à vide course max.	N./min.	40	40	40	42
Potenza motore Puissance du moteur	kW	5,5	7,5	11	11
Potenza totale installata Puissance installée totale	kW	11,8	13,8	17,3	20
Pressione d'esercizio Pression de service	bar	100	140	160	120
Dimensioni ingombro lung.-larg.-alt. Dimensions hors-tout long.-larg.-haut	m.	3,4 x 1,1 x 1,8	3,4 x 1,1 x 1,8	3,4 x 1,1 x 1,8	3,6 x 1,1 x 1,95
Peso Poids	kg.	2300	2400	2500	3200
Denominazione EUROMAP Dénomination EUROMAP	EUROMAP	350H/120	450H/170	550H/195	650H/260

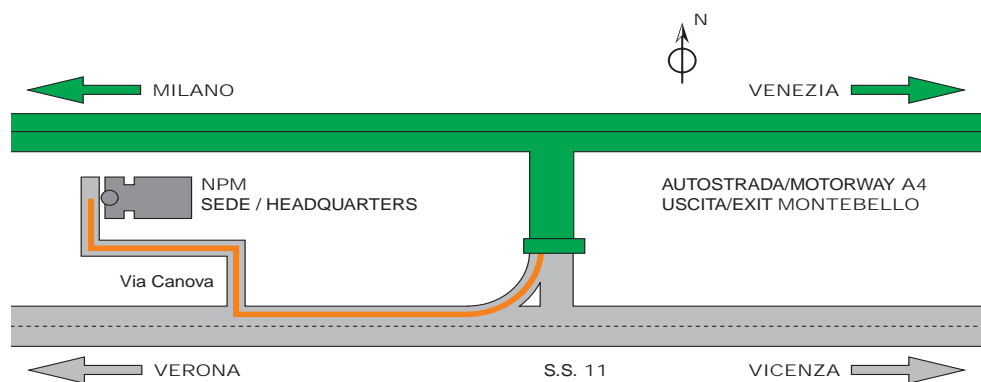
<i>unyka</i> 85	<i>unyka</i> 110	<i>unyka</i> 130	<i>unyka</i> 150	<i>unyka</i> 180	<i>unyka</i> 220
35 40	35 40 45	40 45 50	45 50 55	50 55 60	55 60 65
22 20	24 22 20	25 22 20	22 20 18	23 21 19	24 22 20
2100 1600	2100 1600 1264	2170 1700 1400	2100 1700 1400	1950 1600 1350	1950 1650 1400
164 214	211 276 349	270 342 422	342 422 510	422 510 610	595 707 830
154 200	198 259 327	255 325 400	325 400 485	400 485 575	560 670 785
90 118	90 118 149	125 160 190	160 190 240	190 240 280	225 270 315
57 68	57 68 86	100 120 140	120 140 160	140 160 180	120 145 170
350	350	0 - 300	0 - 300	0 - 300	0 - 240
450	588	850	890	1000	1470
9	10,5	15	15	22	24
3	3	3	3	4	4
32	43	47	57	67	54
835	1080	1270	1470	1770	2160
340	400	520	600	720	880
400 x 360	452 x 402	460 x 460	460 x 460	500 x 460	560 x 560
360	440	460	460	480	560
100 ÷ 400	150 ÷ 500	150 ÷ 500	150 ÷ 500	150 ÷ 550	200 ÷ 600
398 x 540	450 x 650	458 x 690	458 x 690	498 x 690	558 x 830
20	40	28	35	40	50
130	150	170	170	170	280
42	42	36	36	34	28
15	18,5	18,5	22	26	30
24	29	33,5	37	48	54
160	160	130	140	160	130
3,6 x 1,1 x 1,95	4,3 x 1,2 x 2,1	5,6 x 1,3 x 2,3	5,6 x 1,3 x 2,3	5,6 x 1,3 x 2,3	6,9 x 1,65 x 2,40
3360	5800	6300	6500	6700	11000
850H/340	1100H/440	1300H/590	1500H/720	1800H/820	2200H/1170

<i>unyka</i> 270	<i>unyka</i> 350	<i>unyka</i> 400	<i>unyka</i> 500	 TECHNISCHE DATEN TECHNICAL FEATURES CARACTERISTICAS TECNICAS
60 65 70	65 70 75	70 75 85	75 85 95	mm Schneckendurchmesser Screw diameter Diamétero del husillo
22 20 19	24 22 21	22 21 19	24 21 19	L/D Schnecken L/D Verhältnis Screw length-to-diameter ratio Relación longitud/diám. husillo
1900 1600 1400	1900 1600 1400	1900 1650 1300	2100 1650 1350	bar Spez. Spritzdruck Pressure on material Presión aplicada sobre el material
707 830 965	1095 1270 1460	1460 1680 2155	1835 2355 2940	cm ³ Theor. Einspritzvolumen Theoretical shot volume Volumen teorico de inyección
670 785 910	1035 1200 1380	1380 1600 2040	1730 2230 2780	gr. Effektive Polystyrol-Einspritzleistung Maximum shot weight (polystyrene) Capacidad efectiva de inyección (poliestirol)
270 315 360	290 340 420	340 420 540	420 540 690	cm ³ /sec. Einspritzleistung Injection speed Volumen del material inyectado
145 170 195	170 210 250	210 250 320	250 320 390	Kg./h. Plastifizierungsleistung Plasticizing capacity Capacidad de plastificación
0 - 240	0 - 200	0 - 200	0 - 180	N./min. Schneckendrehzahlen Screw speed Velocidad de rotación del husillo
1700	2100	2900	3800	Nm Hydraulikmotor-Drehmoment Hydraulik motor torque Par motor hidráulico
24	28	28	32	kW Heizleistung Heating power Potencia calefacción
4	4	4	4	N. Heizzonen Heating zones Zonas de calefacción
62	54	62	115	kN Düsen-Anpresskraft Nozzle contact force Fuerza de acercamiento inyector
2650	3435	3925	4900	kN Formschliesskraft Clamping force Fuerza de cierre moldes
1080	1400	1600	2000	cm ² Max. Spritzfläche Max. moulding area (250 Kg/cm ²) Max. area de moldeo
600 x 560	650 x 630	750 x 720	800 x 720	mm Holmabstand Space between tie bars (H x V) Espacio entre columnas
600	700	800	850	mm Öffnungsweg Opening stroke Carrera abertura plato móvil
200 ÷ 650	250 ÷ 700	300 ÷ 750	300 ÷ 800	mm Werkzeugeinbauhöhe Mould thickness Espesor molde
598 x 860	648 x 990	748 x 1115	798 x 1115	mm Werkzeugabmessungen Mould sizes Dimensiones de los moldes
58	80	92	92	kN Kraft des öldynamischen Auswerfers Hydr. ejector force Fuerza extractor hidráulico
280	300	320	360	mm Auswerferweg Hydr. ejector stroke Carrera extractor hidráulico
28	25	25	22	N./min. Trockenlaufzahl Shots per minute (No-load cycle) Ciclón en vacío por minuto
37	45	55	75	kW Motorleistung Motor power Potencia del motor
61	73	83	107	kW Installierte Gesamtleistung Total installed power Potencia total instalada
150	130	150	150	bar Betriebsdruck Operating pressure Presión de ejercicio
7,0 x 1,65 x 2,4	7,83 x 1,83 x 2,37	8,18 x 2,0 x 2,45	8,92 x 2,13 x 2,54	m. Gesamtausmasse Länge - Breite - Höhe Overall dimensions: length - width - height Dimensiones: largo - ancho - alto
12800	18000	23000	27000	kg. Gewicht Weight Peso de la máquina
2700H/1350	3500H/2060	4000H/2740	5000H/3900	EUROMAP Bezeichnung lt. EUROMAP EUROMAP classification Denominación EUROMAP

dati tecnici hanno valore indicativo e possono venire modificati senza preavviso • Les caractéristiques techniques ne nous engageant pas et peuvent être modifiées sans préavis • Unverbindliche Daten, technische Änderungen vorbehalten • Subject to alterations without previous notice • Las características de la máquina pueden ser modificadas en todo momento su perfeccionamiento técnico.

NPM
PLASTIC METAL SPA





NPM
GROUP

Eli VIRGINIO

Nastri trasportatori/Accessori
Conveyor belts/Accessories

VIRGINIO ANTONIO

Revisione presse
Reconditioned machinery

PLASTIC METAL S.p.A.
36053 Gambellara (VI) - Italy
Via Canova - Z.I.
Tel. [39] 0444 440320
Fax [39] 0444 440844
Service [39] 0444 448434
E-mail: info@plasticmetal.it
www.plasticmetal.it

